

Vertical Steam Boiler

دیگ بخار ایستاده

VS.ADS



مشخصات فنی

- طراحی شده طبق استاندارد B.S2790 و استاندارد ملی ISIRI4231
- ظرفیت از ۱۰۰ تا ۵۰۰ کیلو گرم بر ساعت با فشار کاری ۶ الی ۱۰ بار
- کاربری آسان، عملکرد سریع، قیمت مناسب، کیفیت و راندمان بالا، سطح حرارتی بالا با تجهیزات کنترلی تمام اتوماتیک و سیستم برقی یکپارچه
- دارای گواهینامه تایید نقشه توسط شرکت ناظرکاران
- ارائه پلاک و مدارک بازرسی توسط مرجع بازرسی با مجوز اداره استاندارد با استفاده از ورق های فولادی با آلیاژ 17Mn4 طبق استاندارد DIN17155 و لوله های آتش خوار st35.8 طبق استاندارد DIN17175
- جوشکاری با استفاده از الکتروود های نوع E6010 و E7018 به صورت پیش گرم شده که توسط جوشکاران دارای گواهینامه طبق دستور العمل WPS و PQR انجام می شود.
- ایزولاسیون بدنه با پشم سنگ و پشم سرامیکی و کاوراسیون با ورق استنلس استیل
- بازرسی از متریال مصرفی و تمامی مراحل تولید و کلیه تست های انجام یافته توسط بازرس اداره استاندارد واحد کنترل کیفیت دارای مجوز از اداره استاندارد
- انجام تست های "NDT" در تمامی مراحل جوشکاری توسط مرجع بازرسی خارجی با مجوز اداره استاندارد
- استفاده از توربولاتور داخل لوله جهت افزایش راندمان دیگ دارای دریچه های بازرسی جهت سهولت در بازرسی های ادواری داخل بویلر

Technical Specification

Vertical Steam Boiler									
Model	Capacity (Kg/hr)	Working Pressure (bar)	Weight (Kg)		Dimension		Splits/Valve (mm)		
			Service	Transport	A	B	Steam Outlet	Feed Water Safety Drainage	Water Volume (Lit)
VS.ADS100	100	6-10	600	400	1750	1285	1"	1"	170
VS.ADS150	150	6-10	850	550	1930	1300	1"	1"	210
VS.ADS200	200	6-10	1150	750	2030	1340	1"	1"	400
VS.ADS250	250	6-10	1450	950	2050	1500	1"	1"	550
VS.ADS300	300	6-10	1750	1150	2270	1540	1"	1"	675
VS.ADS400	400	6-10	2300	1500	2400	1650	2"	1"	800
VS.ADS500	500	6-10	2700	1800	2650	1790	2"	1"	950

- Designed according to Standards B.S2790 & ISIRI4231
- Capacity: 500-100 Kcal/H
- Operating Pressure: 3-10 Bar
- Easy usage, Quick function, Inexpensive, High quality and efficiency, High thermal level with full automatic control equipment
- Confirmed drawing certificate by Nazerkaran Co.
- Plates and inspection documents with standard license issued by alloy 17Mn4 steel sheets according to DIN17155 and st35.8 fire extinguished pipes according to DIN17175
- Welding using preheated E7018 and E6010
- Body Isolation with rock wool and ceramic wool and stainless steel covering
- Inspection of consumable materials and all stages of production
- Performing NDT test at all welding stages by the external inspection authority with the license of the standard office
- Using turbolator inside the pipe to increase the efficiency of the boiler.
- Inspection valves for ease of examination process in boilers.

