

## Reversal steam boiler

دیگ بخار

کوره برگشتی

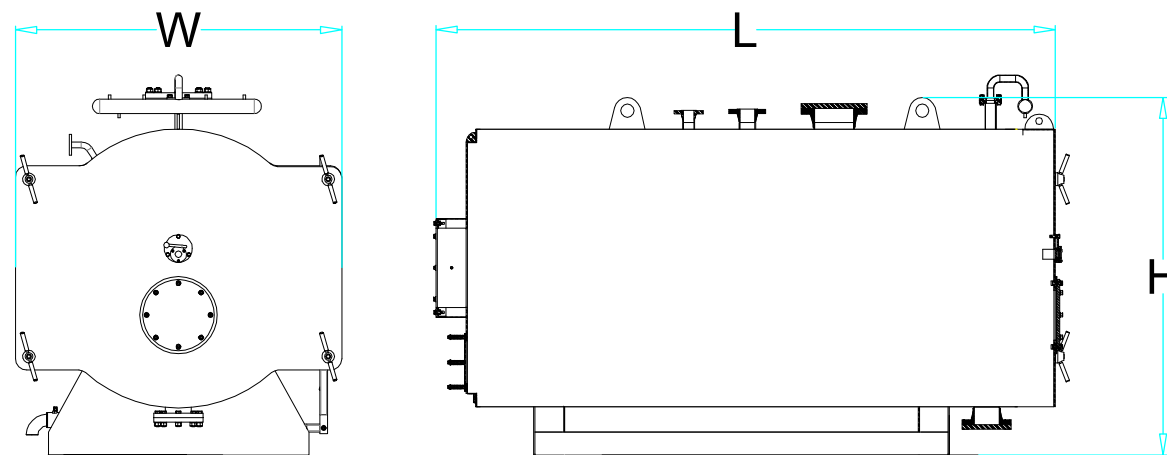
RS.ADS



## مشخصات فنی

## Technical Specification

Reversal Steam Boiler												
Model	Capacity (Kg/hr)	Weight (Kg)		Dimension			Splits/Valve (mm)				Heating Surface (m <sup>2</sup> )	Water Volume (Lit)
		Service	Transport	Length	Width	Height	Steam Outlet	Feed Water Safety Drainage	Safety Valve	Drainage Valve		
RS.ADS.500	500	3720	2900	2146	1368	1700	3"	1.1/4"	2"	1.1/2"	10.7	820
RS.ADS.600	600	4130	3100	2446	1242	1550	3"	1.1/4"	2"	1.1/2"	12.4	1030
RS.ADS.1000	1000	5036	3600	3211	1692	1968	3"	1.1/4"	2"	1.1/2"	21.1	1436
RS.ADS.1500	1500	6870	4500	3563	1722	2268	3"	1.1/4"	2"	1.1/2"	32	2370
RS.ADS.2000	2000	8377	5500	3758	1876	2465	4"	1.1/4"	2.1/2"	1.1/2"	39.2	2877
RS.ADS.3000	3000	10392	7800	4135	1986	2640	5"	1.1/4"	2.1/2"	1.1/2"	63.2	2592
RS.ADS.3500	3500	11552	8600	4155	1986	2640	5"	1.1/4"	2.1/2"	1.1/2"	64.8	2952



- Designed according to Standards B.S2790 & ISIRI4231
- Capacity: 500-5000 Kg/H
- Operating Pressure: 6-10 Bar
- Inexpensive, High quality and efficiency, High thermal level, High steam space with full automatic control equipment
- Confirmed drawing certificate by Nazerkaran Co.
- Plates and inspection documents with standard license
- Using alloy 17Mn4 steel sheets according to DIN17155 and st35.8 fire extinguished pipes according to DIN17175
- Inspection of consumable materials and all stages of production
- NDT test at all welding stages
- Using turbulator inside the pipe to increase the efficiency of the boiler.
- Body Isolation with rock wool and ceramic wool and stainless steel covering
- Isolation of back and front doors with 1700°C refractory cement
- Hand hold, head hold, main hold valve for ease of inspection inside of the boilers based on different capacities.

- طراحی شده طبق استاندارد B.S2790 و استاندارد ملی ISIRI4231
- ظرفیت از ۵۰۰ تا ۵۰۰۰ کیلوگرم بر ساعت با فشار کاری ۶ الی ۱۰ بار
- قیمت مناسب ، کیفیت بالا و راندمان بالا، سطح حرارتی بالا، فضای بخار زیاد با تجهیزات کنترلی تمام اتوماتیک و سیستم برقی یکپارچه با استفاده از دستگاه های اتوماتیک و پیشرفته برای ساخت
- دارای گواهینامه تایید نقشه توسط شرکت ناظر کاران
- ارائه پلاک و مدارک بازرسی توسط مرجع بازرسی (شرکت ناظرکاران) با مجوز اداره استاندارد
- با استفاده از ورق های فولادی با آلیاژ 17Mn4 طبق استاندارد DIN17155 و لوله های آتش خوار St35.8 طبق استاندارد DIN17175
- بازرسی از متریال مصرفی و تمامی مراحل تولید و کلیه تست های انجام یافته توسط بازرس مقیم مرجع بازرسی اداره استاندارد واحد کنترل کیفیت دارای مجوز از اداره استاندارد
- انجام تست های (NDT) در تمامی مراحل جوشکاری
- استفاده از توربولاتور داخل لوله جهت افزایش راندمان دیگ
- ایزولاسیون بدنه با پشم سنگ و پشم سرامیکی و کاوراسیون با ورق استنلس استیل
- ایزولاسیون درب عقب و جلو با سیمان نسوز ۱۷۰۰ درجه
- دارای چند دریچه هند هول ، هد هول و من هول جهت سهولت در بازدید داخل دیگ بر اساس ظرفیت های مختلف