

Double Furnace Steam Boiler

دیگ بخار دو کوره

TS.ADS



مشخصات فنی

- طراحی شده طبق استاندارد EN12953 و B.S2790 و استاندارد ملی ISIRI4231
- ظرفیت از ۲۰ تا ۳۰ تن بر ساعت با فشار کاری ۱۰ الی ۲۰ بار
- راندمان بالا ، سطح حرارتی بالا ، فضای بخار زیاد - ارائه بخار کاملا خشک - با تجهیزات
- کنترلی تمام اتوماتیک - دارای دو دریچه بازدید شعله
- دارای دو دریچه ضد انفجار - دارای کوره کروگیت شده
- تعبیه توربولاتور به منظور افزایش تبادل حرارتی در تیوب ها
- بازرسی از متریال مصرفی و تمامی مراحل تولید، و کلیه تست های انجام بازرسی از
- متریال مصرفی و تمامی مراحل تولید، و کلیه تست های انجام یافته توسط بازرس مقیم
- مرجع بازرسی اداره استاندارد واحد کنترل کیفیت دارای مجوز از اداره استاندارد
- انجام تست های (NDT) در تمامی مراحل جوشکاری توسط مرجع بازرسی خارجی با مجوز از اداره استاندارد
- ایزولاسیون بدنه با پشم سنگ و پشم سرامیکی و کاور اسبیون با ورق استنلس استیل
- با استفاده از ورق های فولادی با آلیاژ 17Mn4 طبق استاندارد DIN17155 برای مناطق تحت فشار و لوله های آتش خوار 35.8 طبق استاندارد DIN17175
- ایزولاسیون درب عقب و جلو با سیمان نسوز ۱۷۰۰ درجه
- دارای دریچه های هند هول و هد هول و من هول جهت سهولت در بازرسی های ادواری داخل بویلر
- امکان تعبیه دستگاه اکونومایزر ، سوپر هیتر و دمپر حرارت دودکش به منظور جلوگیری از پرت حرارتی ، افزایش راندمان و بهینه سازی مصرف انرژی

Technical Specification

Twin Furnace System Boiler										
Model	Output Heating			Weight (ton)	Dimension			Splits/Valve (mm)		
	Kg/hr	Lb/hr	KW		Transport	Length	Width	Height	Outlet	Safety
TS.ADS20000	20000	44000	15120	30	7400	4100	4700	12"	4"	3"
TS.ADS22000	22000	48400	16632	34	7700	4200	4900	12"	5"	3"
TS.ADS24000	24000	52800	18144	39	8000	4300	5000	14"	5"	3"
TS.ADS26000	26000	57200	19656	43	8200	4400	5150	14"	5"	3"
TS.ADS30000	30000	66000	22680	48	8400	4500	5250	14"	5"	3"

- Designed according to Standards B.S2790 & EN12953 & ISIRI4231
- Capacity: 20-30 Ton/H
- Operating Pressure: 10-18 Bar
- High efficiency, High thermal level, High steam space
- Producing completely dry steam
- Full automatic control equipment
- Double flame visit vent
- Double anti-explosion valves
- Corrugated furnace
- Inserting turbolator in order to increase heat exchange in tubes
- Inspection of consumable materials and all stages of production
- NDT test at all welding stages of welding
- Body Isolation with rock wool and ceramic wool and stainless steel covering
- Using alloy 17Mn4 steel sheets according to DIN17155 and st35.8 fire extinguished pipes
- Isolation of back and front doors with 1700°C refractory cement
- Several hand hold, head hold, main hold valve for ease of inspection inside of the boilers based on different capacities
- Possibility of embedding an economizer, super heater and chimney heat damper in order to prevent overheating, increasing efficiency and optimize energy consumption